

A vintage blue car, likely a 1950s Ford, is the central focus of the image. It is parked on a street with a city skyline in the background, including a prominent domed building. Two black lampposts with white globe lights are visible on the left side of the frame. The sky is a mix of blue and orange, suggesting sunset or sunrise. The entire image has a halftone dot pattern overlay.

COLECCIÓN DE CLÁSICOS

LAS MEJORES ÉPOCAS DE LOS AUTOS

LTH



ÍNDICE

01 EL FUROR DE LOS AUTOMÓVILES EN SUS INICIOS

- Primeros modelos e industrias automotrices
- Impacto y uso del auto durante las guerras

02 LA EVOLUCIÓN DE LOS CLÁSICOS POR DÉCADA

- 1910
- 1920
- 1930
- 1940
- 1950
- 1960
- 1970
- 1980

03 EL COLECCIONISTA EN LA ÉPOCA MODERNA

- El gusto y admiración por los clásicos
- La inversión y beneficios de tener uno

INTRO- DUCCIÓN



La historia de la industria automovilística está marcada por los sucesos sociales, económicos y políticos que el mundo ha vivido durante el transcurso de su historia. Desde la creación de los primeros autos y su comercialización a principios de 1900, este medio de transporte se ha ido adaptando a cada contexto.

Por ejemplo, en la década de los años 20, dicha industria estaba en su mejor momento; llamémosle su época de oro. Sin embargo, también ha atravesado y sobrevivido a diversos conflictos mundiales y depresiones económicas.

Por supuesto, cada época tiene algo representativo y atractivo, los autos po-

seen características únicas, los clásicos en particular, son completamente distintos a los de la actualidad. Desde los materiales con los que fueron fabricados, el tipo de motor que tenían y más elementos que los hacen distintivos.

Es por ello que decidimos hacer una recopilación de todos estos cambios; prepárate para abordar una máquina del tiempo durante éste libro electrónico y a sumergirte en el mundo y la magia de los clásicos, descubriendo un modelo destacado de cada época y sus características.

Revivamos juntos la energía que no se detiene de los automóviles clásicos.



EL FUROR DE LOS AUTOMÓVILES EN SUS INICIOS

EL RECIBIMIENTO DE ESTAS MÁQUINAS EN LA SOCIEDAD

A pesar de ser recibidos como un experimento y un medio de transporte poco viable, los autos fueron ganando terreno en la sociedad y en su forma de trasladarse.

PRIMEROS MODELOS E INDUSTRIAS AUTOMOTRICES

Mucho antes de que los automóviles llegaran a la cúspide, ya existían empresas que se dedicaban a la producción de motores para otras máquinas, por ejemplo de aviones. Estas mismas compañías vieron un terreno favorable en la creación de automóviles.

Así surgen las primeras industrias y marcas automotrices, en América nace la General Motors, la Ford Motor Company y la empresa Dodge; en Europa se establece la Mercedes Benz, y una diversidad de grupos como Renault, BMW y Volkswagen.

La competencia entre estas industrias fue fuerte durante la época, pues producían pocos modelos de autos. Así mismo, dichas empresas se vieron obligadas a desarrollar estructuras de producción más

eficientes y menos costosas. Precisamente, Henry Ford fue el principal impulsor de las metodologías para producir en masa a través de líneas de ensamblaje.

Estos avances lograron doblar el volumen de automóviles que circulaban por las calles de las principales ciudades en el mundo, impactando en la globalización y comercio de los modelos a diversos países.

Sin duda, fue una época de grandes cambios y una evolución rápida para esta industria, en donde solo dominaban y sobrevivían los más fuertes, innovadores y competitivos.



Desde su comienzo el sector automotriz se posiciona con éxito.



IMPACTO Y USO DEL AUTO DURANTE LAS GUERRAS

Los conflictos armados siempre han sido etapas complicadas para todas las industrias, ya que sus problemas impactan directamente al comercio y la economía. Precisamente, durante el desarrollo de la Primera y la Segunda Guerra Mundial (generadas de 1914 - 1918 y 1939 -1945 respectivamente) se vivió un momento de "pausa" para el sector automotriz.

Esta pausa no fue total; en realidad, las compañías se convirtieron en el soporte de los ejércitos de países involucrados. ¿Cómo lo hicieron? Desarrollando nueva tecnología y produciendo suficientes vehículos para las confrontaciones.

Así nacen autos realmente equipados para la guerra como: Renault FT, tanques Rolls Royce, Austin Putilov, autos todoterrenos de la marca Dodge y camiones de Generals Motors.

Por supuesto, a pesar de ser épocas complicadas, los periodos de posguerras trajeron consigo tiempos de calma y el reinicio de la industria automotriz. Con todo lo aprendido e investigado, se introducen nuevos materiales para la fabricación de los automóviles, además se implementan procesos de producción más confiables y veloces.



La segmentación de los autos fue ganando terreno.

LA EVOLUCIÓN DE LOS CLÁSICOS POR DÉCADA

LO MÁS DESTACADO DE CADA GENERACIÓN



A continuación, daremos un recorrido por los principales exponentes de ocho épocas (de 1910 a 1980) así como sus elementos y características.

1910

EN ESTOS AÑOS **EL AUTO ERA EXCLUSIVO** PARA POCOS GRUPOS DE LA SOCIEDAD.

Neumáticos: de metal para circular terrenos irregulares.



Motor: de 4 cilindros.



Estructura: semi abierta, con techo descapotable.

Peso: entre 800 y 1,000 kilogramos.



Gran consumo de **combustible.**



FORD MODELO T, AÑO 1908

"El vehículo universal"

Primer auto comercial creado en masa y en cadena de producción.



1920

SE LE CONOCE COMO **LA ETAPA DE ÉPOCA**;
YA QUE DESPUÉS DE LA GUERRA SE VIVIÓ
UN RÁPIDO PROGRESO.



Motor: se implementa el motor V8 (8 cilindros).



Estructura: modelos cerrados y con cristales.

Tecnología: balanceo del cigüeñal para una marcha más suave.



Material: ingresan colores más llamativos y diversos.



Estructura: se integran modelos con 4 puertas.



CADILLAC V8 SERIE 314, AÑO 1925

"Un auto evolucionado y dinámico".

Su producción duró tres años con un total de 50 mil unidades.



1930

LOS AUTOS GANAN SECTOR EN TODAS LAS CLASES SOCIALES Y LAS MARCAS SE ENFOCAN EN EL MERCADO FAMILIAR.

Combustible:
capacidad de 21
litros.



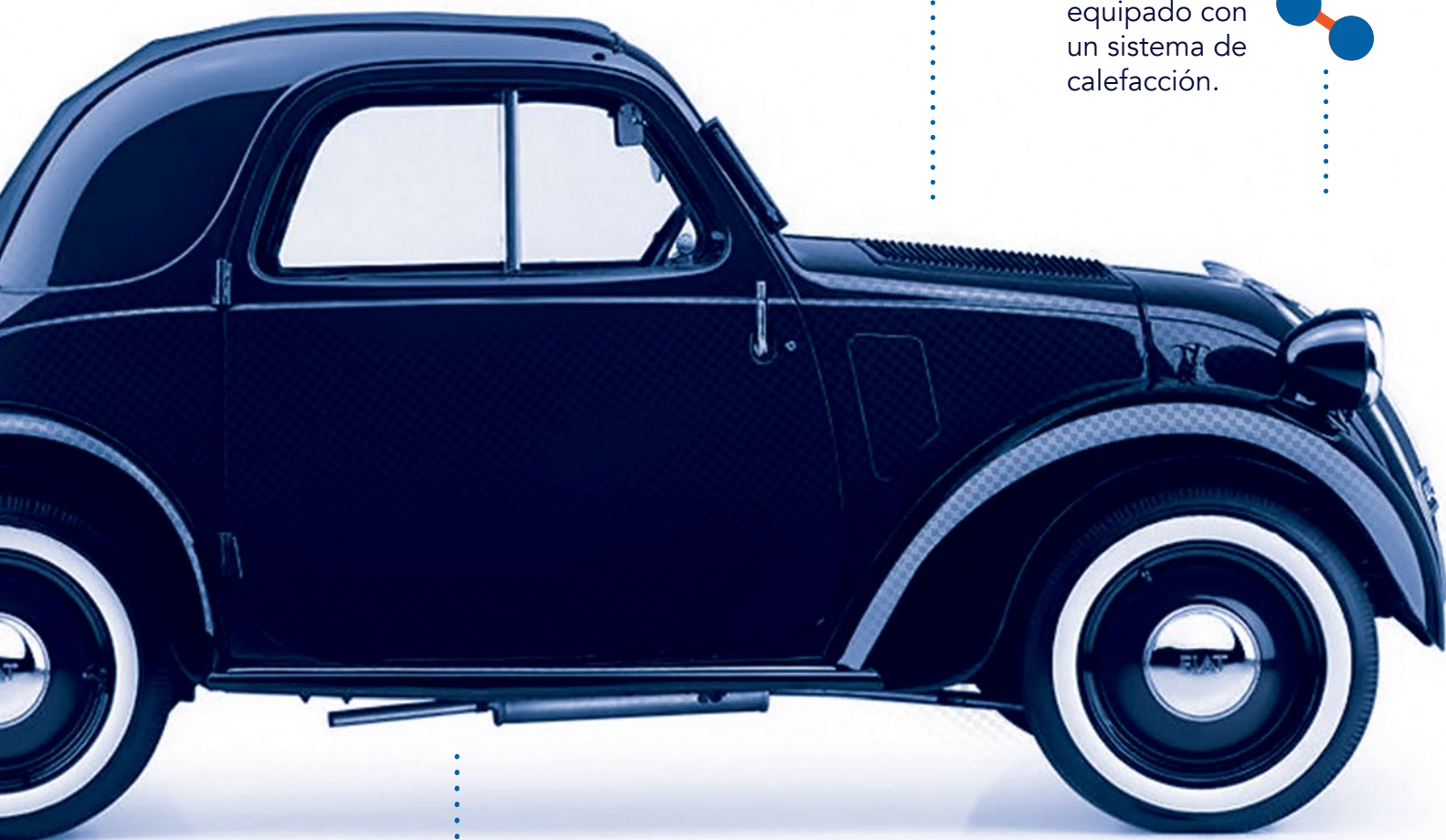
Estructura: equipado
con solo 2 puertas.



Motor: de 4
cilindros en
línea.



Tecnología:
equipado con
un sistema de
calefacción.



Peso: alrededor
de los 550
kilogramos.



FIAT 500, AÑO 1936

"Conocido como Topolino".

Su producción fue desde 1936 hasta 1955, logrando más de 500 mil unidades.



1940

**ÉPOCA DE DESEQUILIBRIO
A CAUSA DE LA SEGUNDA
GUERRA MUNDIAL.**

Tecnología:
implementa tracción
trasera.



Estructura: líneas
finas inspiradas en los
autos americanos.



Motor: de 4
cilindros con
cambios manuales



Estructura:
techo descapo-
table e interiores
tapizados.



Neumáticos:
pequeños y
ergonómicos.



PEUGEOT 203, AÑO 1947

"Un auto con mayor potencia y seguridad".
Creado por la desaparecida
Hudson Motor Car Co.



1950

ESTA DÉCADA IMPULSA LA CULTURA AUTOMOTRIZ Y **ESTADOS UNIDOS SE CONVIERTE EN EL LÍDER MUNDIAL EN EL SECTOR.**

Tecnología:

frenos de campana y asistente de frenado.



Estructura: centro de gravedad bajo y con mayor estabilidad.



Motor:

6 cilindros en línea.



Estructura:

versiones coupé, sedán, convertible y techo rígido.



Neumáticos:

ruedas traseras cubiertas por la carrocería.



HUDSON HORNET, AÑO 1951.

"Un auto único para una nueva generación".
Su desarrollo duró cinco años de investigación.



1960

SE VOLVIÓ UNA **ÉPOCA DE ORO**, CON MAYOR ESTILO, ELEGANCIA Y DISEÑO AUTOMOTRIZ.

Material:

creado con aleaciones de aluminio y magnesio.



Motor:

capacidad de 6 cilindros.



Estructura:

parte trasera con curva para mayor dinamismo.



Tecnología:

frenos de disco en todas las ruedas.



Motor:

alcanza hasta 210 km/h.



PORSCHE 911, AÑO 1963

"Un auto que prevalece hasta 2011".
Evitan problemas de marca con Peugeot por el anterior nombre: 901.



1970

SE DA INICIO AL PROCESO DE GLOBALIZACIÓN E INCURSIÓN DE MARCAS EN **NUEVOS MERCADOS.**

Motor:
transmisión manual de
4 velocidades.



Estructura: se creó
con techo sólido y
convertible.



Motor:
de 6 y 8
cilindros.



Peso:
1,700
kilogramos.



Material:
los clásicos son
en tonos rojizos
o guindas.



DODGE CHALLENGER, AÑO 1970

"Un legado de estilo y potencia".
Producido desde 1970 hasta 1974.



1980

ÚLTIMA ETAPA CONSIDERADA DENTRO DE
LOS CLÁSICOS. SE CREAN **MODELOS MÁS
LIGEROS Y ECONÓMICOS.**

Tecnología:
introducción del
sistema eléctrico.



Estructura:
modelos de 2 y 4
puertas.



Motor:
con dirección
hidráulica.



Peso:
120
kilogramos.



Neumáticos: frenos
ABS y tracción en 4
ruedas.



VOLKSWAGEN GOLF II, AÑO 1983

"El auto que todos querían tener".
Segunda generación del icónico automóvil.





EL COLECCIONISTA EN LA ÉPOCA MODERNA

LA INSPIRACIÓN DE TENER UN AUTO CLÁSICO

¿Quién no ha soñado con tener un clásico en su cochera? Sea cual sea el modelo, todos tienen en mente uno. Pero, ¿qué costos implica tenerlo?

EL GUSTO Y ADMIRACIÓN POR LOS CLÁSICOS

El desarrollo del sector automotriz ha logrado avances que hace un siglo eran inimaginables. Más allá de ser un medio de transporte, el automóvil se ha convertido en un compañero de aventuras y una herramienta para realizar muchas actividades.

Sin embargo, hay personas que seguirán inclinadas al uso de un auto clásico a uno moderno. Algunos los prefieren por los materiales más resistentes con los que se fabricaban; otros señalan que aprecian el ruido del motor al manejarlo.

Sin importar cuál sea la razón, los autos clásicos tienen diversos factores que atraen a todas las personas y que hacen de estas

piezas automotrices algo trascendental con el paso de los años.

Los modelos de autos actuales portan diversos dispositivos que benefician el traslado como la navegación GPS, sistemas eléctricos y pantallas, no obstante, algunos usuarios prefieren lo tradicional; lo ensamblado a mano con detalles más análogos que digitales.

El tema de los autos clásicos es como una nube de inspiración, pues existen historias y personas que coleccionan estos tipos de automóviles por vocación o simplemente por pasión.



Además de lo físico,
es importante el
mantenimiento interno.

LA INVERSIÓN Y BENEFICIOS DE TENER UNO

¿Es verdad que tener un auto clásico es muy costoso? Sinceramente no existe la respuesta precisa, ésta es una variable muy amplia; un día podrías encontrarte una máquina de este tipo pero descuidada en una liquidación, o bien, podrías descubrir un tesoro completo y sin ningún rayón pero a un precio estrafalario.

Cuando de gustos se trata, el tema del costo pasa a segundo plano. Existen cientos de coleccionistas alrededor del mundo que tienen en sus cocheras miles, e incluso, millones de dólares.

De cierta forma, algunos conductores viven el placer de tener un clásico por el

hecho de la exclusividad y prestigio que les brinda. Sin embargo, conseguir un auto de cualquier época anterior es una tarea complicada, ya que existen en un número limitado.

Eso sí, una vez que adquieres un clásico dispones de diversos beneficios, entre estos: concesiones en los reglamentos de movilidad como es el uso de placas exclusivas; quedan fuera de las normativas gubernamentales de verificación vehicular; así mismo, puedes monetizar tu auto de diversas maneras, por ejemplo llevarlo a concursos de clásicos o rentarlo para eventos especiales.



La mejor inversión es verte excelente sobre él.

CON- CLUSIÓN

Hemos finalizado el recorrido por este interesante y enriquecedor tema. Esperamos que durante el trayecto por cada una de las épocas, te hayas remontado a buenos recuerdos y momentos de nostalgia.

Consideramos que el punto más importante para lograr conservar un auto de este tipo es el mantenimiento constante.

Sabemos que eres un conductor responsable, por ello te invitamos a conocer los productos de la familia LTH que te pueden aportar al buen

funcionamiento y conservación de tu vehículo, sea o no clásico.

Encuentra más información en:
www.lth.com.mx

Comparte este libro electrónico con más fanáticos del mundo automotriz y vamos juntos a trasladarnos en el tiempo.

**SOMOS ENERGÍA QUE
NO SE DETIENE.**



BATERIAS A DOMICILIO ***LTH** (584)
Desde tu celular marca:
01 800 8358 400

